

作業員の安全を守り、生産性を高める設備づくり

株式会社長田工業所



osada industry
株式会社

長田工業所

会社概要

会社名：株式会社長田工業所（おさだこうぎょうしょ）

所在地：〒919-0404 福井県坂井市春江町西長田41-1-1

代表取締役：小林 輝之

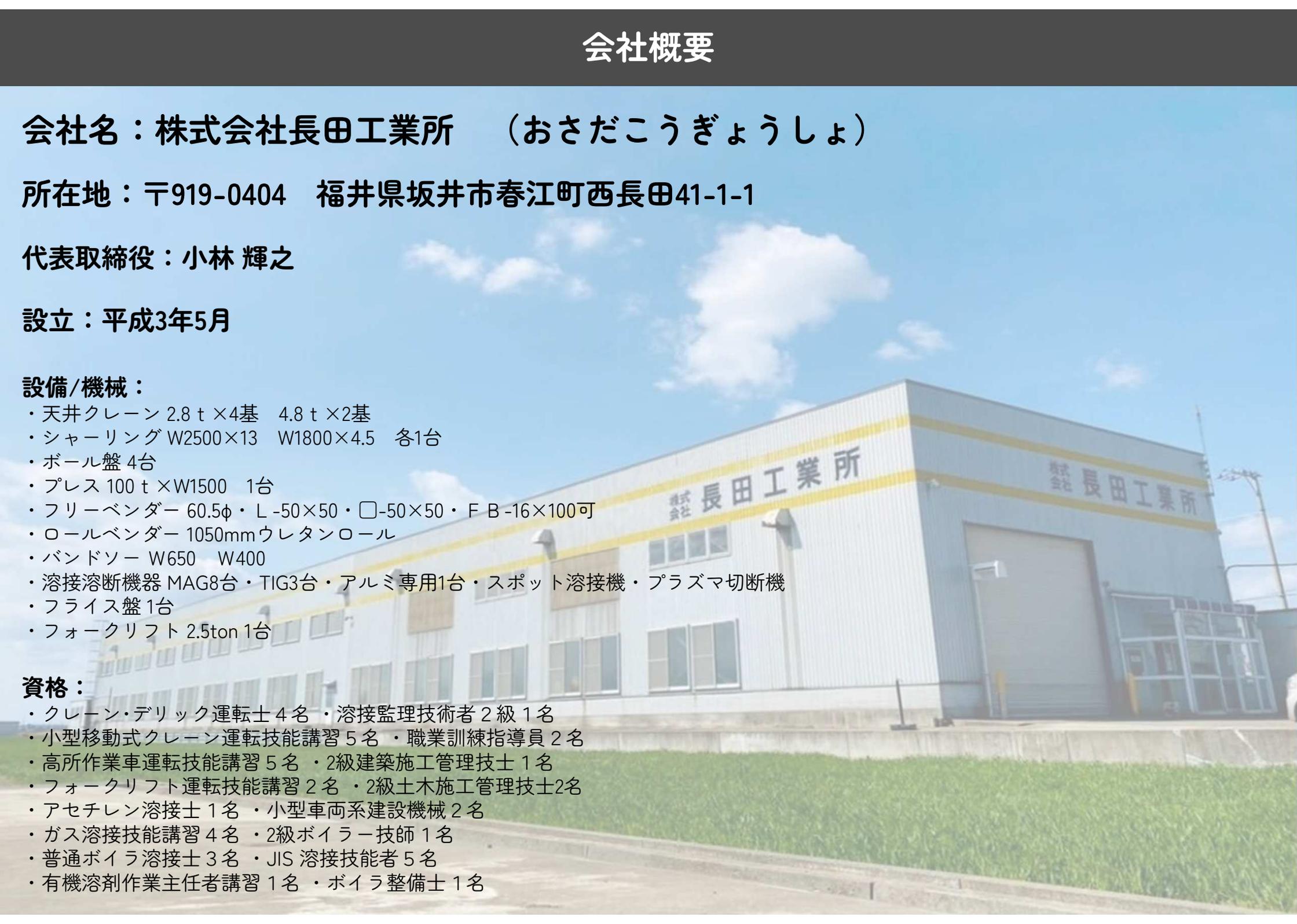
設立：平成3年5月

設備/機械：

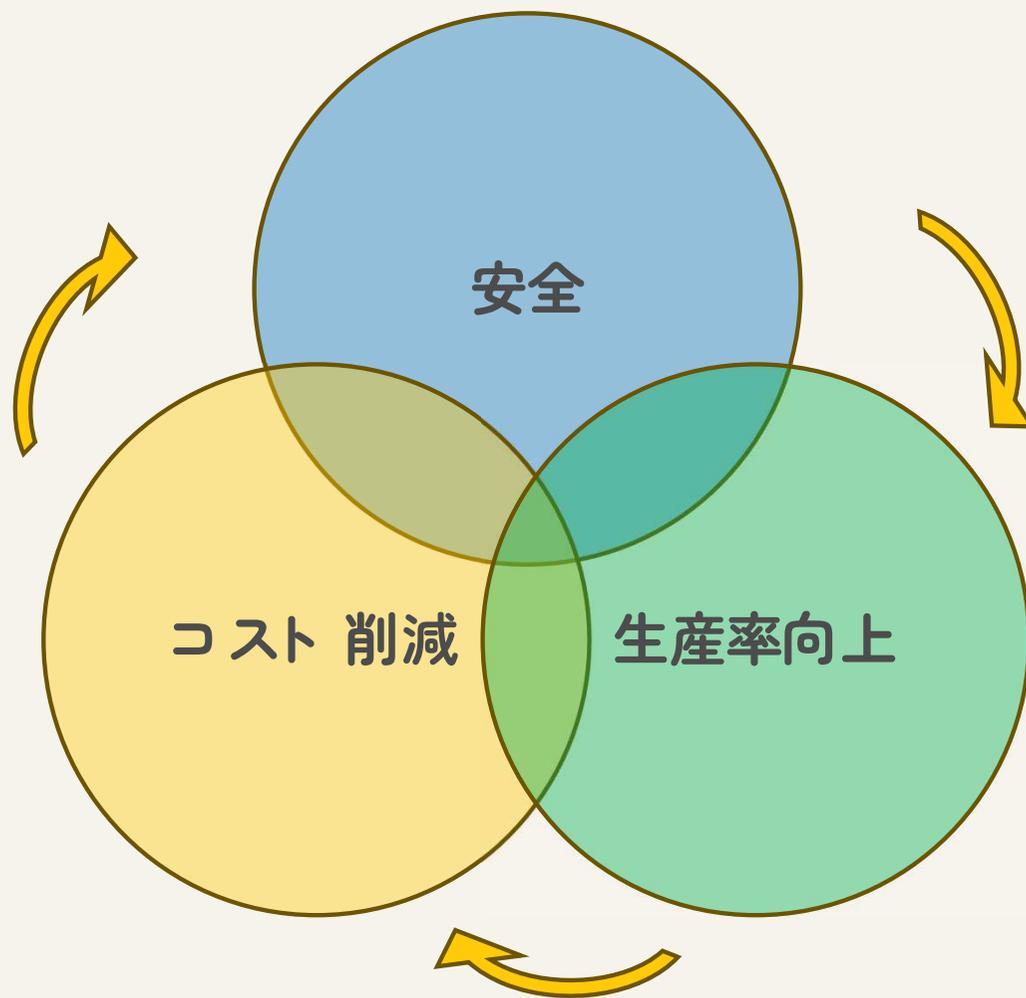
- ・天井クレーン 2.8 t × 4基 4.8 t × 2基
- ・シャーリング W2500×13 W1800×4.5 各1台
- ・ボール盤 4台
- ・プレス 100 t × W1500 1台
- ・フリーベンダー 60.5φ・L-50×50・□-50×50・F B-16×100可
- ・ロールベンダー 1050mmウレタンロール
- ・バンドソー W650 W400
- ・溶接溶断機器 MAG8台・TIG3台・アルミ専用1台・スポット溶接機・プラズマ切断機
- ・フライス盤 1台
- ・フォークリフト 2.5ton 1台

資格：

- ・クレーン・デリック運転士 4名 ・溶接監理技術者 2級 1名
- ・小型移動式クレーン運転技能講習 5名 ・職業訓練指導員 2名
- ・高所作業車運転技能講習 5名 ・2級建築施工管理技士 1名
- ・フォークリフト運転技能講習 2名 ・2級土木施工管理技士 2名
- ・アセチレン溶接士 1名 ・小型車両系建設機械 2名
- ・ガス溶接技能講習 4名 ・2級ボイラー技師 1名
- ・普通ボイラ溶接士 3名 ・JIS 溶接技能者 5名
- ・有機溶剤作業主任者講習 1名 ・ボイラ整備士 1名



生産率向上と安全を両立するカイゼン工事



長田工業所のカイゼン工事では、工場やプラント設備で作業をしている作業員の安全を守る設備を製作・設置するだけでなく、効率よく生産率向上やコスト削減にむけた設備も製作・設置もしています。

このようなお悩みはありませんか？

CASE
1



CASE
2



CASE
3



ロボットやフォークリフトなどの可動範囲と従業員の作業区域が分かれていないので、危険な労働環境になっている。

作業場所が少し高いところにあり、作業中に従業員が落下してしまう恐れがある。

加工ラインや在庫置き場などの区画が決まっていないため、作業効率が上がらない。

上記のお悩みを解決させていただきます。
事例を次のページにてご紹介させていただきます

作業現場の安全確保で生産性UP 年間90万円のコストダウン!!

【今回のお客様の基本情報】

企業名：福井精米株式会社

設立：1976年

代表取締役：樋田光生 様

資本金：8,000万円

従業員数：48名

主な事業内容：米穀卸、小売販売、主食精米、
日本酒醸造米加工



【お困りごと】

精米工場計量タンク(約3階建ての高さ)5本の上部点検作業を安全に効率よく移動できるようにしたい。
またその3階建ての高さのまま、2m横の別のステージに移動できるようにもしたい。

お困りごと ①:狭すぎる足場



この上を歩いて
作業していた。

高所の機械を点検する際狭いH鋼の上を安全帯を着用し歩いて点検をしていた

お困りごと ②:遠回りして2階へ



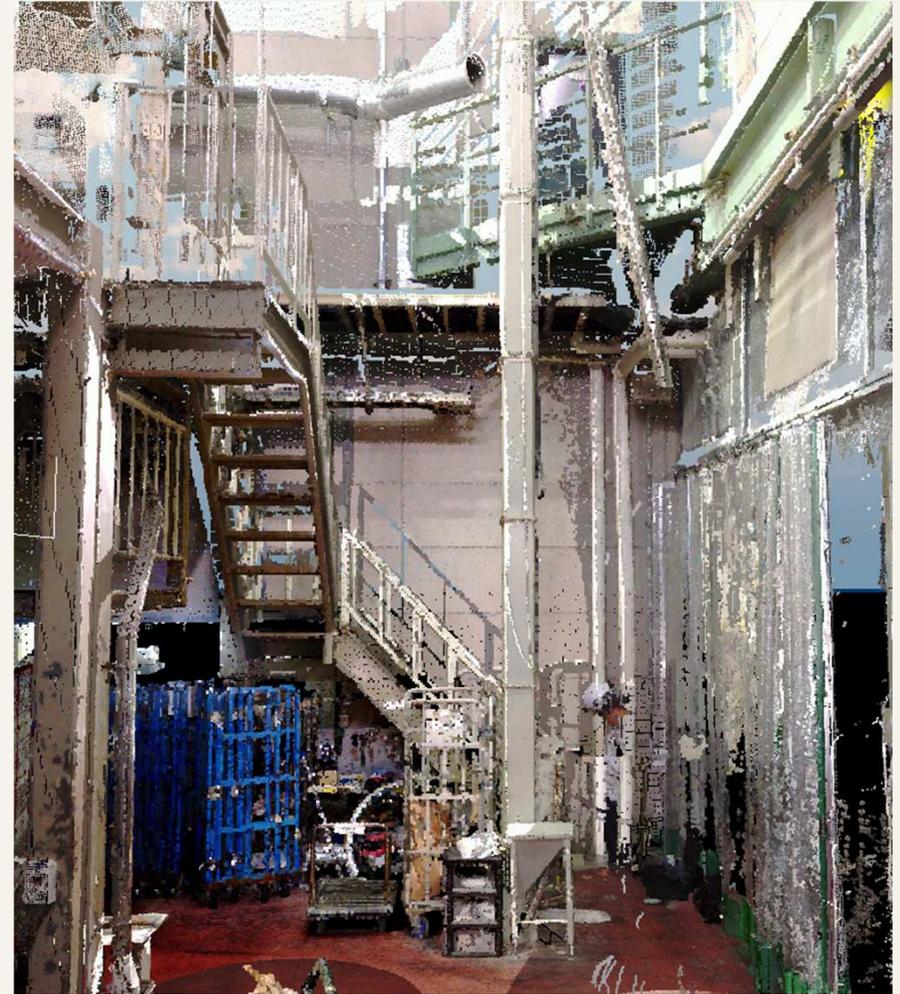
作業場から 2階の部屋に行くのに 1階を経由しなければならないので効率が悪い

解決フロー①:FAROスキャンして現場を調査

スキャンの様子

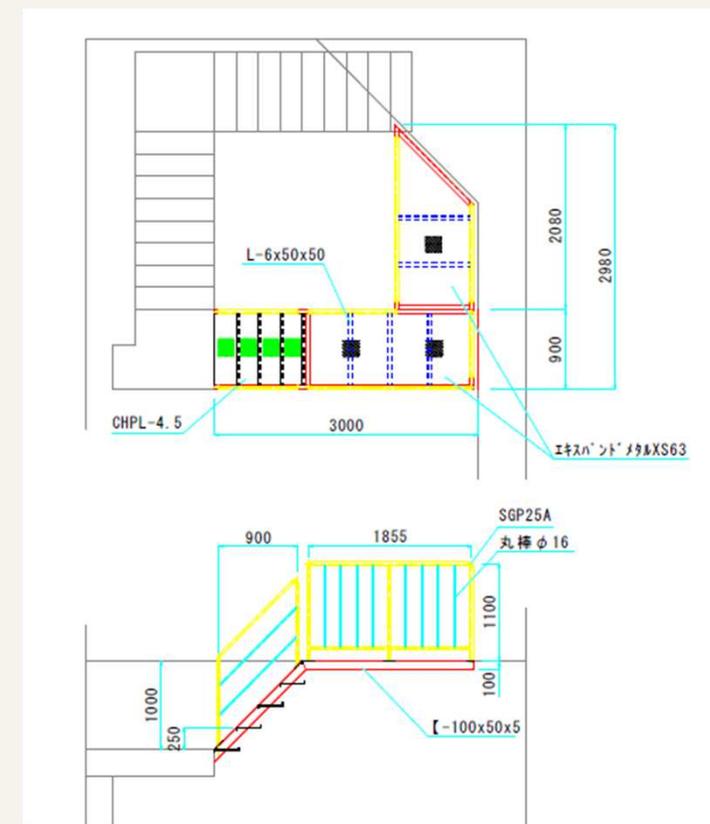
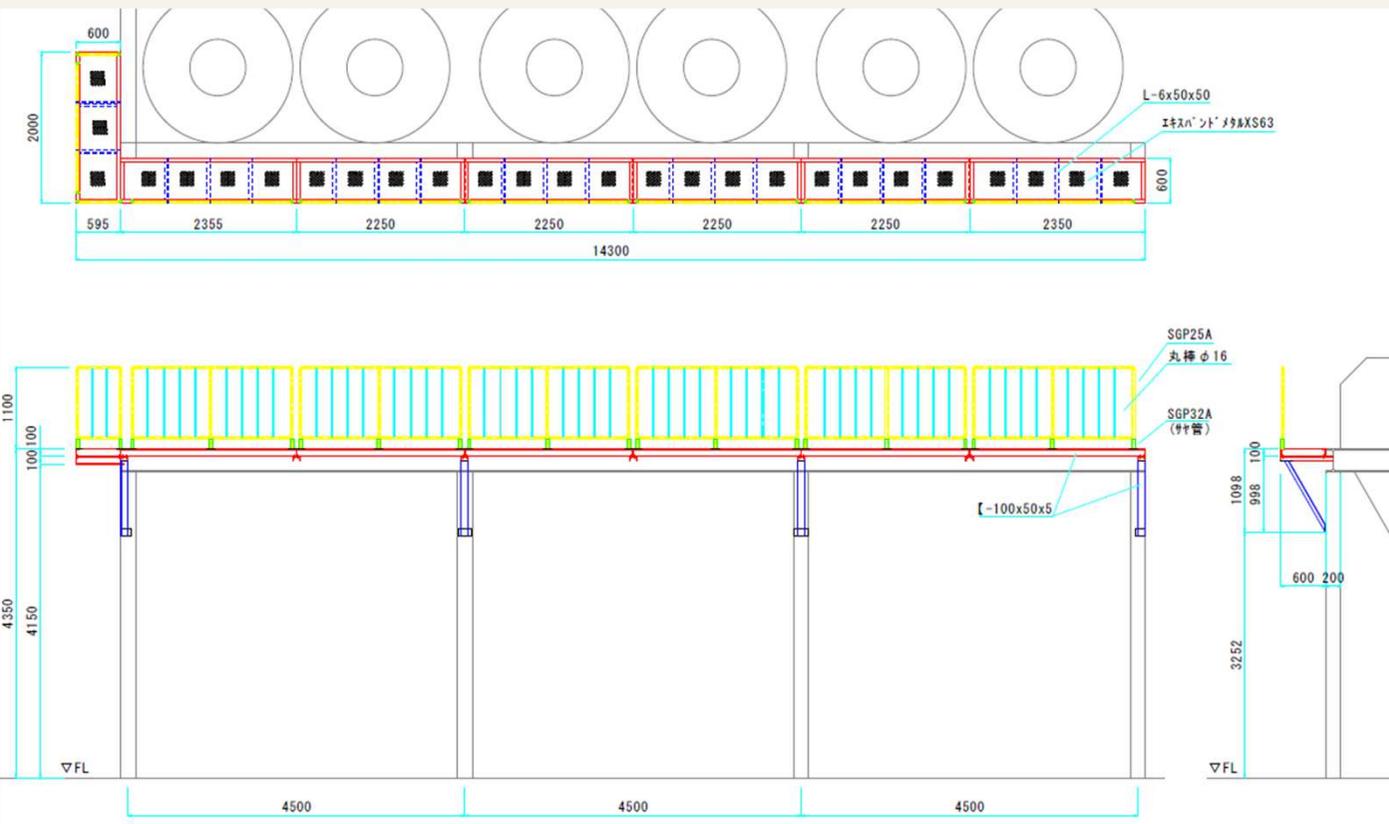


分析したデータ



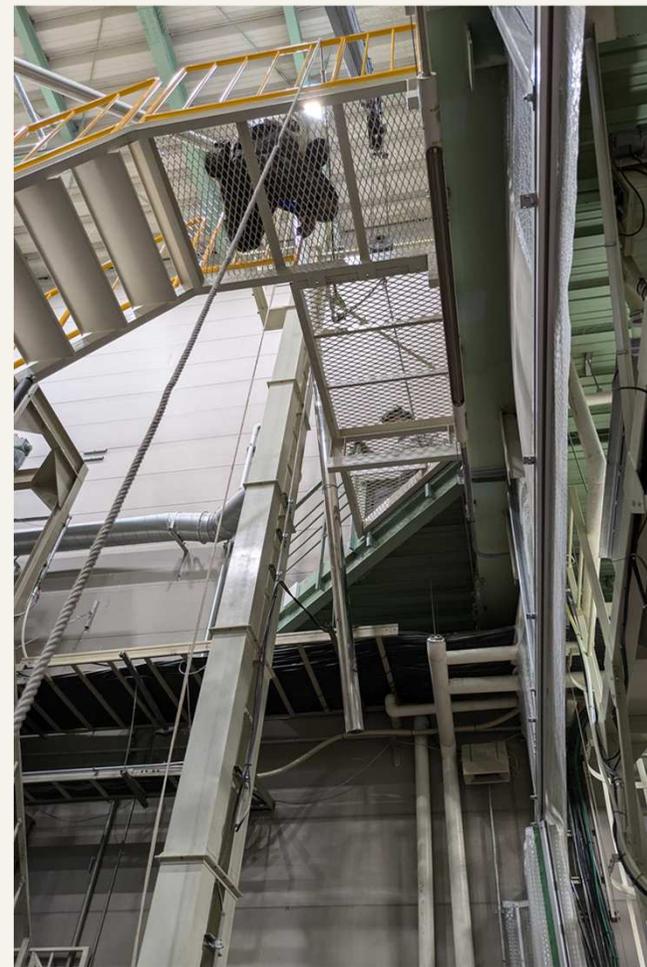
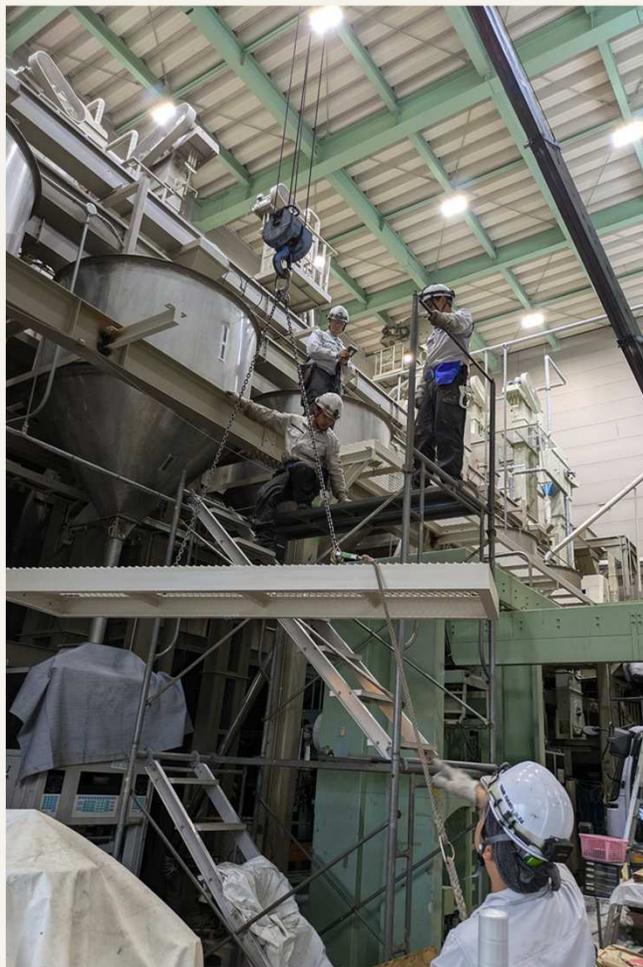
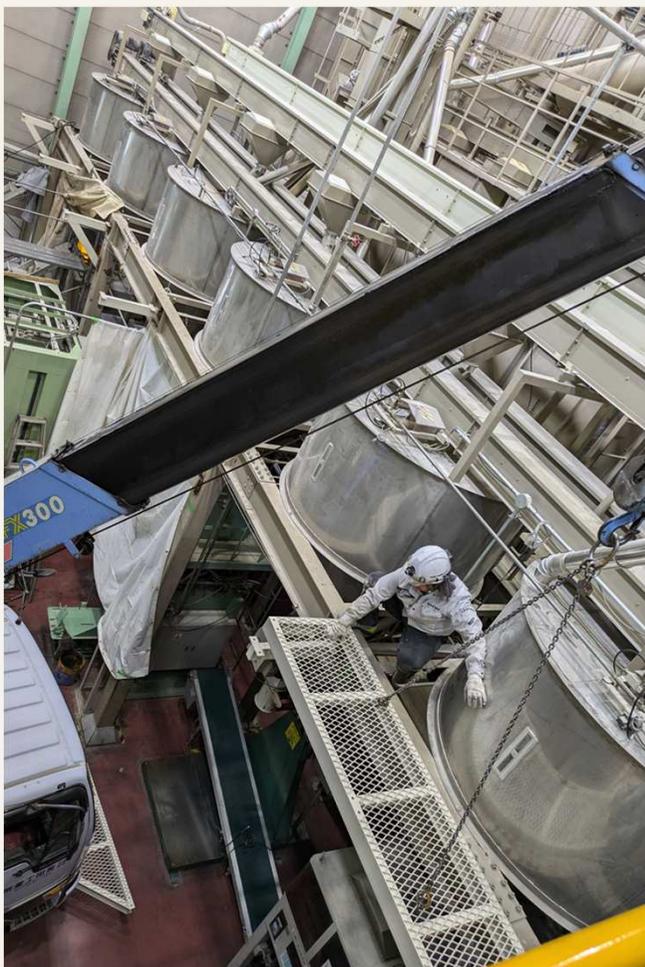
ご契約後に改めて日程調整して1週間後、3D空間スキャナーを使用してスタッフの方々の作業を止めないで現場調査をして詳細な寸法や角度、位置関係を3D点群データにして弊社に持ち帰りました。

解決フロー②:分析データを基に設計・提案



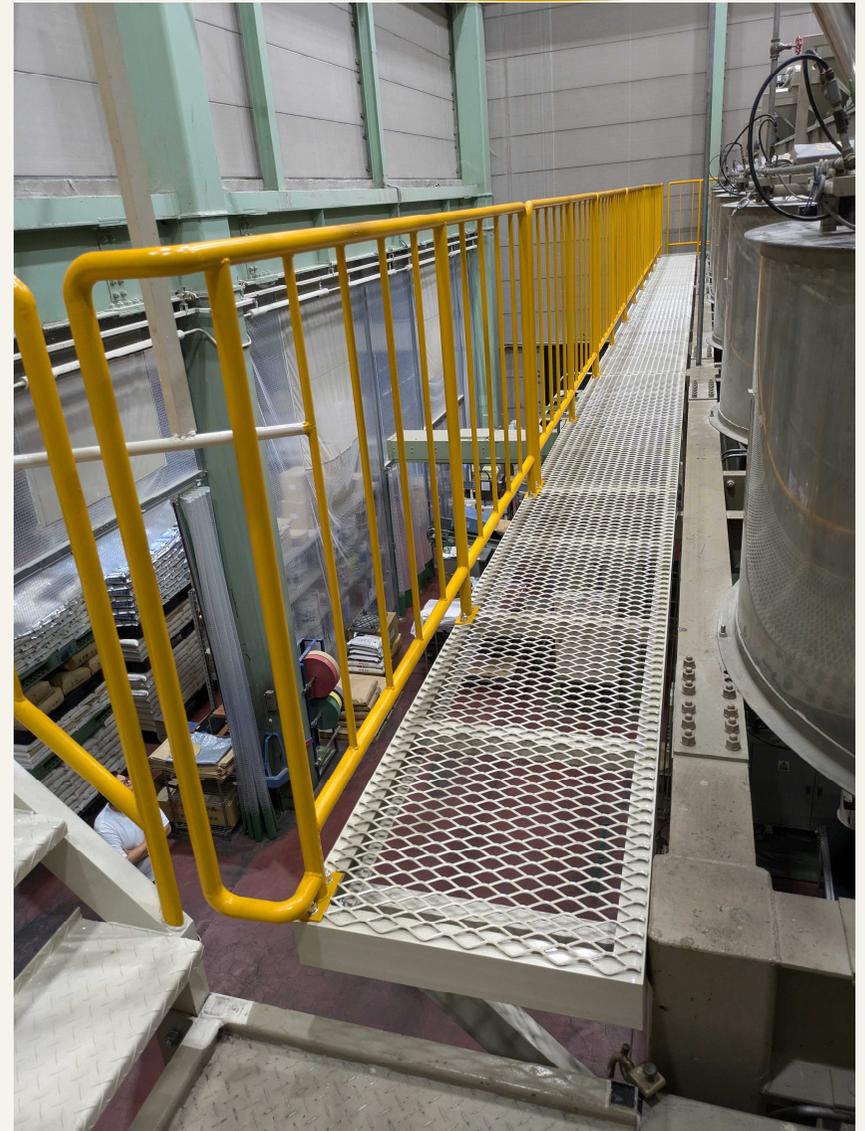
FARO(3Dスキャナー) を使用し 専用ソフトで分析したデータを基に設計図を作成し 提案。
提案①:高所の機械の点検をするための足場(安全通路) を設置する
提案②:2m横の高所にあるステージへ移動するための橋(階段・通路) を設置する

解決フロー③:製作・設置工事へ



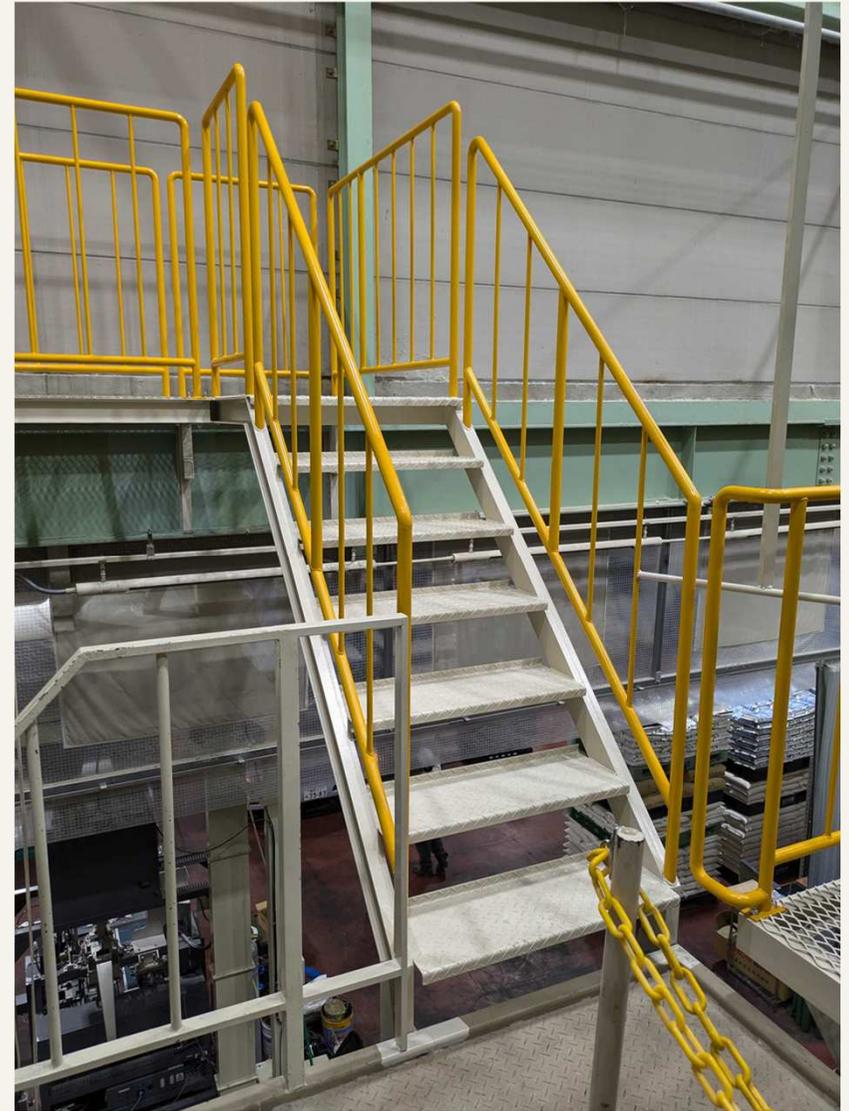
4日間で正式図面が完成し、お客様へ承認いただくこと2週間後、工場製作にとりかかりました。工場製作に1週間、現場設置に2日間かかり、現場承認をいただいて納品しました。

狭かった足場に歩廊を設置



狭かった足場に安全通路を設置しました。それにより 安全帯を着ける 手間が省かれ安全に作業ができるようになりました。

階段を設置して効率よく2階へ



既存の階段を延長して、新たに階段を設置。これでわざわざ1階を経由していく2階の部屋に直接行き来することが可能になりました。

福井精米 樋田社長への工事完了後ヒアリング

Q) 工事をして率直な感想は？

A) まず最初に見た印象は「こんなに綺麗になるんだ!」でした。また、現場の設置工事のスケジュールが短く調整していただいて、福井精米の積み込みスタッフの普段の作業を止めることなく工事をしてくださいました。忙しい時期だったので助かりました。
これで働きやすくなって生産性もあがりそうです。

Q) 今回、高所の機械の点検をするための足場（安全通路）を設置したことと同時に、同じ高所の位置から2m横の高所にあるステージへ移動するための橋（階段・通路）を設置させていただきました。まず、高所点検用足場を設置する前はどれくらいの時間がかかっていたのですか？

A) 高所点検用足場を設置する前は、週に1回、2時間ほどかかって、なにか異音が聞こえたときに点検をしていました。毎回仮設足場を設置したり、安全帯を着用して慎重に移動しながらの作業だったので、時間がかかるのと同時に、危険な作業で気になっていました。
また、年に2回タンクの掃除をするときには、同じような安全対策をしながらの2人作業で半日以上かかっていたいました。

Q) では、②の横のステージに移動するのにどれくらいの時間がかかっていたのでしょうか？

A) 2m横のステージの先には機械の調整室やスタッフの休憩所があるんです。橋が無い時には1日10人ほどがわざわざ一度階段で下に降りて、工場内をぐるっとまわってまた別の階段を昇り、移動していました。片道5分はかかるでしょうか。

福井精米 樋田社長への工事完了後ヒアリング

Q) 安全通路・階段ともに、工事をした結果、どれくらいの時間短縮につながりましたか？

A) 高所の機械については週1回10分の点検作業に加えて、ちょっとした掃除や気になっているところの点検ができるようになりました。年2回のタンク掃除も2人作業で30分で完了できるようになりました。2階への移動は橋ができたことで10秒で移動ができるようになりました。

Q) この作業環境のカイゼン工事のことを、なんという工事だと思えますか？

A) そうですねえ。常設足場工事というのか、作業動線カイゼン工事というのか？長田工業所さんからのご提案がないと、このような生産性の向上の取り組みにつながりませんでした。

Q) 最後に一言ありませんか？

A) 実を言うと、最初のご提案と見積書をいただいたときに、「安いな!」と思ったんですよ。今回の工事をきっかけに、他にも回転体の保護や安全柵の設置など、安全対策のご提案を長田工業所さんからいただきました。今後も自分たちでカイゼンできるところは自分たちで取り組み、餅は餅屋で頼まないといけないところはまたお願いしようと思います。

工事前と工事後のコスト削減比較

工事〈前〉の年間コスト→合計528時間

①点検作業・・・52週×2時間＝104時間

②タンク掃除・・・年2回×2人×4時間(半日)＝16時間

③年間240日×10人×0.17時間(往復10分間)＝408時間

工事〈後〉の年間コスト→合計26時間

①点検作業・・・52週×0.17時間(10分間)＝約9時間

②タンク掃除・・・年2回×2人×0.5時間(30分間)＝2時間

③年間240日×10人×0.006時間(往復20秒間)＝約15時間

工事前時間－工事後時間＝502時間の短縮

もし1時間当たりのスタッフコストが1,800円だとしたら、1800×502時間で年間約90万円のコスト削減
くわえて安全作業ができるようになった上作業員の方の苦労も軽減され働きやすい環境になった

お問い合わせのながれ



※必要に応じて3Dスキャンを使用する場合があります

長田工業所では設計から設置までを一貫して行っています。

ご不明な点はいつでもご相談ください



0776-72-1262

営業時間:8:00~17:15/ 土日・祝・年末年始休



osada01@chic.ocn.ne.jp

工場見学も受付中!



長田工業所では工場見学も随時受付中
主に福利厚生や5S活動の取り組みをご覧いただけます。
また、5Sセミナーの開催もごさいます